



مدیرعامل محترم شرکت اندیشه گستر مسعود جناب آقای مهندس شهری

با سلام

پیرو مذاکرات قبلی و عطف به درخواست شرکت مبتنی بر انجام تست های لابراتواری گلس آیونومر لوتینگ به اطلاع می رساند که گزارش تست استحکام برشی به شرح زیر می باشد.

استحکام برشی (Shear Bond strength):

آماده سازی آزمون ها :

ساخت نمونه ها بر اساس استاندارد بین المللی ISO 29022 انجام گرفت. چهارگروه در نظر گرفته شد و در هر گروه تعداد پنج نمونه دندانی در نظر گرفته شد. گروه ۱ و ۲ برای نمونه تولیدی شرکت و بترتیب گروه ۱ برای تست استحکام برشی بروی مینای دندان های مورد نظر و گروه ۲ برای تست استحکام برشی بر روی عاج نمونه های دندانی در نظر گرفته شد و گروه ۳ و ۴ برای نمونه تجاری مستردنت و بترتیب گروه ۳ برای تست استحکام برشی بر روی مینای نمونه های دندانی و گروه ۴ برای تست استحکام برشی بر روی عاج نمونه های دندانی در نظر گرفته شد. برای گروه ۱ و ۲، در ابتدا سطح باکال نمونه های دندانی با سمباده هایی با گریت ۴۰۰، ۶۰۰ و ۸۰۰ بتدریج صاف گردید و سپس نمونه های دندانی در داخل آکریل خود پخت بگونه ای که ریشه دندان بصورت عمود در داخل آکریل قرار گیرد، مانت شدند و نمونه های گروه های ۲ و ۴ در ابتدا سطح باکال نمونه ها بگونه ای برش زده شد که مینای آن ها برداشته شود و عاج دیده شود و سپس بصورت توضیح داده شده در بالا ابتدا با سمباده هایی با گریت ۴۰۰، ۶۰۰ و ۸۰۰ بتدریج سطح عاجی مورد نظر صاف گردید و سپس در داخل آکریل مانت شدند. و سپس برای هر ۴ گروه ماده گلس آینومر مورد نظر در داخل لوله های پلاستیکی که به صورت استوانه ای به قطر ۳,۳۰ میلی متر و به ارتفاع ۳ میلیمتر برش خورده شده بود، پک شدند و سپس برای گروه ۱ و ۲ این استوانه های پلاستیکی بصورت عمود بر روی مینای سطح باکال قرار داده شدند و برای نمونه های گروه ۳ و ۴ این استوانه های پلاستیکی که با گلس آینومر مورد نظر پر شده بودند بصورت عمود بر روی سطح عاجی قرار گرفتند. نمونه های ساخته شده در آب دیونیزه در داخل انکوباتور در دمای 37 ± 1 درجه سانتی گراد به مدت ۲۴ ساعت نگهداری شدند. پس از این مدت لوله های پلاستیکی توسط تیغ بیستوری جدا شدند.